

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АРЗАМАССКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»



**УТВЕРЖДАЮ:**  
Директор ГБПОУ АТСП

О.Н. Бабушкин

«25» марта 2022г.

Основная программа профессионального обучения

Программа профессиональной подготовки по профессии  
**ШВЕЯ**

Квалификация: **3 разряд**

Код профессии: **19601**

Категория работников: **рабочий**

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                     |    |
|-----------------------------------------------------|----|
| ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА .....                         | 3  |
| ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ .....        | 4  |
| УЧЕБНЫЙ ПЛАН .....                                  | 7  |
| СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ .....              | 8  |
| УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ .....                  | 15 |
| СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ..... | 15 |
| ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ .....                           | 16 |
| СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ .....                     | 17 |

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Настоящая учебная программа предназначена для подготовки по рабочей профессии 19601 «Швея» и включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационной характеристики швеи.

Настоящая программа составлена в соответствии с требованиями профессионального стандарта № 33.015 «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи»; с Приказом Министерства просвещения РФ «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностных служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» от «14» июля 2023 г. N534.

Подготовка специалистов должна проводиться в учебных пунктах, располагающих базой для практического обучения, имеющих классы, оборудованные необходимыми наглядными пособиями.

Продолжительность обучения рассчитана на 320 часов: 40 часов теоретического и 192 часа практического обучения. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программу разработал – мастер производственного обучения Л.И.Курмышова

## **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **1.1. Цель реализации программы**

Программа профессиональной подготовки направлена на формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для деятельности по профессии «Швея» - 3 разряда.

### **1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки «Швея» Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и тенденций моды.

### **1.3. Планируемые результаты освоения программы:**

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен знать:

- Виды и ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов, их основные свойства
- Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства
- Виды мелкого и среднего ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта швейных изделий
- Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи
- Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов
- Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения
- Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Основные виды технологических дефектов, возникающих при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов, их причины, способы устранения
- Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения
- Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов
- Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления

изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

- Технологии выполнения мелкого и среднего ремонта изделий
- Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Требования охраны труда, пожарной безопасности

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен уметь:

- Выбирать и обосновывать способы ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Выбирать технологическую последовательность обработки изделия
- Выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями
- Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки
- Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
- Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
- Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их
- Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов
- Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда
- Осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта
- Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
- Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
- Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в

обработке материалов

**1.4. Трудоемкость освоения программы**

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 320 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

**1.5. Форма обучения**

Форма обучения – очная форма

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

## профессиональной подготовки по профессии

### Швея

|                                                          |                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Код                                                      | 19601                                                                                                                                                                                                                                  |
| Форма обучения                                           | очная                                                                                                                                                                                                                                  |
| Вид обучения                                             | профессиональная подготовка                                                                                                                                                                                                            |
| Вид образовательной программы                            | основная программа профессионального обучения                                                                                                                                                                                          |
| Минимальный уровень образования, принимаемых на обучение | без предъявления требований                                                                                                                                                                                                            |
| Срок обучения                                            | 320 часов, 8 недель, 2 месяца                                                                                                                                                                                                          |
| Вид выдаваемого документа                                | свидетельство о профессии рабочего, должности служащего                                                                                                                                                                                |
| Уровень квалификации (разряд):                           | 3 разряд                                                                                                                                                                                                                               |
| Профессиональный стандарт                                | Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н) |

| №п/п      | Курсы, предметы                                     | Количество часов |             |             |            | График изучения предметов (количество часов в неделю) |    |    |    |    |    |    |    |
|-----------|-----------------------------------------------------|------------------|-------------|-------------|------------|-------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|
|           |                                                     | Всего            | Из них      |             |            | Недели:                                               |    |    |    |    |    |    |    |
|           |                                                     |                  | Теор. обуч. | Прак. обуч. | Сам. обуч. | 1                                                     | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  |
| <b>1.</b> | <b>Общепрофессиональный цикл</b>                    | <b>40</b>        |             |             |            |                                                       |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.1.      | Основы материаловедения                             | 20               | 10          |             | 10         | 20                                                    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.2.      | Деловая культура                                    | 10               | 6           |             | 4          | 10                                                    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1.3.      | Охрана труда                                        | 10               | 6           |             | 4          | 10                                                    |    |    |    |    |    |    |    |
| <b>2.</b> | <b>Профессиональный цикл</b>                        | <b>72</b>        |             |             |            |                                                       |    |    |    |    |    |    |    |
| 2.1.      | Швейное оборудование                                | 36               | 18          |             | 18         |                                                       | 36 |    |    |    |    |    |    |
| 2.2.      | Технология изготовления и обработки швейных изделий | 36               | 18          |             | 18         |                                                       | 4  | 32 |    |    |    |    |    |
| <b>3.</b> | <b>Промежуточная аттестация</b>                     | <b>4</b>         |             |             |            |                                                       |    | 4  |    |    |    |    |    |
| <b>4.</b> | <b>Практическое обучение</b>                        | <b>192</b>       |             |             |            |                                                       |    | 4  | 40 | 40 | 40 | 40 | 28 |
| <b>5.</b> | <b>Консультация</b>                                 | <b>4</b>         |             |             |            |                                                       |    |    |    |    |    |    | 4  |
| <b>6.</b> | <b>Квалификационный экзамен</b>                     | <b>8</b>         |             |             |            |                                                       |    |    |    |    |    |    | 8  |
|           | <b>ИТОГО:</b>                                       | 320              |             |             |            | 40                                                    | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |

Руководитель Ресурсного Центра

Е.В.Куприянова

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

## Программа теоретического обучения

### Тема 1. Основы материаловедения

#### **1.1 Введение**

Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности. Требования к одежде (гигиенические, эстетические, экономические, технические)

#### **1.2 Волокнистые материалы и их свойства.**

Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.

Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна. Физико-химические свойства волокна (действие щелочей, кислот, света, температуры). Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна. Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.

Натуральный шёлк. Общие сведения о получении шёлка-сырца, строение, химические и физико-химические свойства натурального шёлка.

Химические волокна. Виды искусственных волокон, сырьё для получения волокон. Строение, физические и химические свойства вискозного, ацетатного, триацетатного волокон.

Синтетические волокна. Их классификация, характеристика каждого вида волокна, их строение, физико-химические свойства.

#### **1.3 Строение и свойства тканей.**

Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани.

Лицо, изнанка, основа и уток.

Размерные величины ткани: их влияние на технологию пошива одежды. Влияние ширины и массы ткани на фасон и раскрой. Характеристика ширины тканей.

Переплетение тканей. Переплетения простые, сложные, мелкоузорчатые и крупноузорчатые.

Волокнистый состав тканей и способы обнаружения.

Физико-химические свойства тканей. Прочность тканей на разрыв, износоустойчивость, сминаемость, жёсткость и драпируемость.

Технологические (пошивочные) свойства тканей. Сопротивление резанию, скольжение нитей, осыпаемость тканей, прорубаемость, усадочность при ВТО.

#### **1.4 Ассортимент и сортность тканей.**

Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.

Группировка по торговому прейскуранту. Краткая характеристика пошивочных свойств отдельных групп и видов х/б тканей.

Шерстяные ткани. Группировка по торговому прейскуранту. Основные группы шерстяных тканей: камвольные, тонкосуконные и грубосуконные.

Характеристика ассортимента камвольных тканей (чистшерстяных, полusherстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Характеристика ассортимента тонкосуконных тканей (чистшерстяных, полusherстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Шёлковые ткани. Группировка тканей по торговому прейскуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей; их пошивочные свойства.

Льняные ткани. Группировка тканей. Пошивочные свойства льняных тканей.

### **1.5. Искусственная и натуральная кожа.**

Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства. Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.

### **1.6. Нетканые материалы и материалы для соединения деталей одежды.**

Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.

Материалы для соединения деталей швом. Нитки: получение, признаки группировки (по роду волокон, способу отделки, назначению). Требования к качеству ниток. Нумерация ниток.

Область применения различных видов ниток в соответствии с техническими условиями на стежки, строчки и швы.

Клеевые материалы для соединения деталей. Жидкие и пастообразные клеи.

Термопластические клеевые плёнки. Водные клеевые пасты. Характеристика свойств клеевых материалов. Преимущества и недостатки отдельных видов клеевых материалов.

### **1.7. Утепляющие материалы.**

Мех натуральный. Его строение и свойства, показатели качества. Ассортимент пушно-меховых.

Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.

Вата, ватин, ватилин, поролон; их применение, получение, виды и показатели качества.

### **1.8. Фурнитура, прокладочные и отделочные материалы.**

Пуговицы: материал, способы их изготовления и требования к качеству. Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц.

Крючки, петли, пряжки, кнопки, застёжки.

Молния. Материалы для изготовления. Ассортимент, требования к качеству. Назначение.

Прокладочные материалы. Их разновидности, назначение (бортовка, льняная, капроновая, флизелин, прокламелин). Физико-механические свойства.

Отделочные материалы. Тесьма, лента, шнур, кружева. Их ассортимент и назначение.

Требования к качеству.

### **1.9. Чистка и хранение одежды.**

Способы. Хранение материалов и изделий, его основные правила.

## **Тема 2. Деловая культура**

### **2.1 Введение. Эстетическая культура. Этическая культура.**

Задачи, содержание курса.

Эстетика. Общие сведения об эстетической культуре. Области эстетической деятельности.

Эстетическое воспитание.

Этикет внешнего вида. Имидж современного делового человека: костюм, платье, причёска,

Этика. Мораль. Нравственность. Общие сведения об этической культуре. Профессиональная

Этикет. Сферы действия этикета.

### **2.2. Психология общения. Культура общения.**

Основные сведения о науке психологии.

Создание благоприятного психологического климата. Психологические основы общения.

Порядок представлений и знакомств.

Невербальные средства в деловой разговорной практике.

### **2.3. Культура речи.**

Деловой разговор как особая разновидность деловой речи. Основные требования к деловому

разговору. Риторический инструментарий деловой речи. Речевой этикет.  
Правила говорящего и слушающего.  
Правила разговора.

#### ***2.4. Этикет в деловом разговоре по телефону и в деловой переписке.***

Этикет телефонных разговоров. Мобильные телефоны. Электронная почта. Основные правила поведения в сети Интернет.

Этикет в деловой переписке.

Язык и стиль делового письма. Примеры деловых писем.

#### ***2.5. Визитные карточки. Приветствия. Обращения.***

История возникновения визитных карточек. Визитные карточки в международной практике.

Размеры и внешний вид визитки. Личные визитные карточки. Этикет общения.

#### ***2.6. Этикет деловой беседы.***

Найти работу и устроиться на неё. О собеседовании перед приёмом на работу. О внешнем виде. Рекомендательное письмо и письмо-предложение. Как составить резюме. Вариант оформления и содержания личного резюме.

### **Тема 3. Охрана труда**

#### ***3.1. Правовые и организационные основы охраны труда и окружающей среды.***

Основные положения законодательства Российской Федерации об охране труда. Основные

Положения законодательства Российской Федерации об охране окружающей среды.

Государственный и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда, безопасность эксплуатации оборудования, установок и сооружений.

Система стандартов по безопасности труда

#### ***3.2. Требования безопасности на предприятии, предупреждение травматизма.***

Ответственность руководителей за соблюдением норм и правил трудовой и производственной дисциплины. Правила поведения на территории предприятия. Предупреждение травматизма.

Классификация травматизма. Порядок расследования несчастных случаев.

#### ***3.3 Электробезопасность***

Электробезопасность на предприятии и производственной мастерской.

#### ***3.4. Пожарная безопасность.***

Пожарная безопасность на предприятиях. Предупреждение пожаров.

#### ***3.5 Организация рабочего места и безопасность труда в производственной мастерской.***

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при влажно-тепловой обработке изделий. Механизация и автоматизация, как средства обеспечения безопасности труда

#### ***3.6 Охрана окружающей среды.***

Значение природы в жизни человека. Рациональное использование природных ресурсов.

Необходимость охраны окружающей среды

#### ***3.7. Организация охраны окружающей среды в России.***

Характеристика загрязнения окружающей среды. Мероприятия по борьбе с шумом, загрязнением. Персональная ответственность рабочих деле окружающей среды

## **Тема 4. Швейное оборудование**

### **4.1. Введение. Классификация швейных машин.**

Содержание программы предмета «Оборудование», оснащение швейных предприятий новой техникой. Классификация швейных машин по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса.

### **4.2. Типы передач и рабочие органы швейных машин.**

Детали для соединения частей швейных машин, механизмы для передачи вращательного преобразования движения: их устройство, разновидности, принцип действия, применение.

Назначение основных органов швейной машины: иглы, челнока, нитепритягивателя, нитки и лапки.

### **4.3. Челночный стежок, процесс его образования. Заправка, регулировка и натяжение ниток.**

Челночный стежок: его строение и назначение. Процесс образования челночного стежка.

Подбор игл. Регулятор натяжения верхней нити. Заправка верхней и нижней ниток. Шпульный колпачок: его устройство. Способы установки рейки и лапки в зависимости от ткани.

Регулировка величины стежка.

### **4.4. Характеристика и конструктивные особенности швейной машины.**

Механизм иглы. Разновидности машинных игл, их классификация. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носику челнока. Место смазки деталей механизма иглы.

Механизм нитепритягивателя. Его конструкция, работа и места смазки. Неполадки.

### **4.5 Сведения из электротехники.**

Классификация электродвигателей. Конструктивные особенности и техническая характеристика. Аппараты неавтоматического управления электроприводами: рубильники, выключатели и переключатели. Аппараты автоматического управления: контактор и магнитный пускатель, кнопки управления и кнопочная станция. Аппараты защиты: плавкий предохранитель, автоматический выключатель и температурное реле.

### **4.6 Приспособления малой механизации.**

Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам: линейки-направителей, приспособлений для окантовки деталей лентой или тесьмой. Приспособления для ручных работ.

### **4.7 Техническое обслуживание швейных машин.**

Понятие о планово-предупредительном ремонте (уход, текущий ремонт, средний и капитальный ремонт, технические осмотры). Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки. Масла, применяемые для смазки машин. Порядок сдачи машин после смены.

### **4.8 Утюги, прессы и оборудование для ВТ.О.**

Оборудование, применяемое для ВТ и О.

Электрические утюги со спиральными и пластинчатыми нагревательными элементами и терморегулятор. Их устройство, тип, вес, мощность и регулирование нагрева. Правила безопасности труда при ВТ.О. Способы увлажнения. Классификация прессов по усилию прессования и типу привода (ручной или параллельный, электрический, пневматический). Виды нагрева подушек прессов.

#### **4.9. Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка.**

Машины для стачивания тяжёлых тканей для выполнения шва с посадкой: для втачивания рукава в пройму, для посадки нижней ткани с одновременной обрезкой края ткани. Машина для стачивания синтетических тканей. Двухигольные машины с отклоняющимися иглами для обработки прорезных карманов без клапанов, для подшивки низов.

#### **4.10 Машины однострочного и двухстрочного цепного стежка, и машины для выполнения зигзагообразной строчки.**

Однострочный цепной стежок: его строение, свойства и назначение. Характеристика и конструктивные особенности машины. Свойства и назначение двухстрочного и трёхстрочного цепного стежка.

Назначение и техническая характеристика машин. Назначение зигзагообразных строчек. Техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

#### **4.11 Обмёточные и стачивающе-обмёточные машины.**

Назначение, техническая характеристика и конструктивные особенности. Устройство, работ и регулировка механизмов машин. Конструктивные особенности машин. Заправка ниток, смазка машины, управление машиной.

#### **4.12 Машины потайного стежка, петельные и пуговичные машины.**

Назначение и техническая характеристика машины потайного стежка. Устройство, работа и основные регулировки механизмов машины. Заправка ниток, смазка и управление машиной.

#### **4.13 Специализированные швейные машины. Машины автоматического действия.**

Полуавтоматы для обработки манжет мужских сорочек, для соединения внутреннего края подбора с подкладкой, ватином и бортовой прокладкой, для обработки прорезных карманов в рамку.

### **Тема 5. Технология изготовления и обработки швейных изделий**

#### **5.1. Введение. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.**

Задачи предприятий бытового обслуживания и развитие швейной промышленности.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии.

Гигиена труда. Личная гигиена и гигиена питания. Простудные заболевания. Причины их возникновения и меры предупреждения.

Общие понятия о санитарии и гигиене труда. Закон об охране труда. Перерывы в работе. Меры первой помощи при несчастных случаях.

#### **5.2 Ручные работы.**

Организация рабочего места при выполнении ручных работ.

Правила пользования оборудованием и инструментами, их применение при обработке деталей. Виды стежков и строчек. Ручные стежки: прямой, косой, их схемы и строение. Смёточные строчки, их назначение и применение.

Крестообразные, петлеобразные, петельные стежки, их назначение и применение. Строчки прямых стежков: смёточная, замёточная, намёточная, выметочная, копировальная и строчки для образования сборок. Размер стежков.

Строчки косых стежков: намёточная, выметочная, обмёточная, стегальная, подшивочная. Размер стежков.

Строчки, выполняемые крестообразными стежками. Терминология ручных работ. Технические условия выполнения ручных работ.

### **5.3 Машинные работы.**

Рабочее место для машинных работ. Виды машинных стежков и строчек, их назначение и краткая характеристика. Машинные швы: соединительные, краевые, отделочные и складки. Их применение, назначение, технические условия. Средства малой механизации, применяемые при выполнении различных швов. Терминология машинных работ.

### **5.4 Влажно-тепловые работы.**

Организация рабочего места. Назначение ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО и способы их применения. Краткие сведения об утюгах, прессах. Утюги с терморегуляторами. Способы определения нагрева утюга для шерсти, шёлка, х/б, льняных тканей. Режимы ВТО (увлажнение, температура, подошва утюга, давление и время прессования). Терминология ВТО. Технические условия. Правила безопасности труда при ВТО.

### **5.5 Технология обработки отдельных деталей.**

Виды вытачек и правила их обработки. Кокетки и их обработка. Клапаны. Составные части и формы, их обработка различными способами. Пояса, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, обработка различными способами.

Рюши, вешалки, их обработка.

Манжеты, планки. Составные части, их форма, виды и методы обработки.

Карманы, их виды. Прорезные карманы, их классификация по расположению, направлению, форме прореза и виду отделки. Необходимые детали. Технология обработки «в рамку», с клапаном, с листочкой.

Карман накладной, их виды и место расположения, способы обработки. бейкой, кантом и кружевом. Необходимые детали. Складки. Виды складок: их смётывание, стачивание и ВТО.

Рельефы. Виды рельефов: их смётывание, обработка. Обработка подреза.

Обработка застёжки в одежде: виды застёжек, места их расположений. Способы обработки застёжек.

### **5.6. Технология изготовления одежды платьного ассортимента без примерок.**

Изготовление женских и детских платьев и сарафанов из ткани х/б. Фасоны платьев в зависимости от сезона, возраста и фигуры.

Правила подготовки кроя.

Особенности обработки складок, вытачек, кокеток, карманов, воротников, рукавов, технологическая последовательность их обработки. Последовательность соединения боковых и плечевых срезов. Нормы посадки отдельных участков спинки переда при их соединении.

Правила соединения различных видов: воротника с горловиной, рукавов с проймой, лифа с юбкой.

Способы оформления низа платьев. Последовательность ВТО платья. Контроль качества изделия. Дефекты, причины их появления, способы предупреждения и устранения.

Особенности технологии изготовления платьев сложных фасонов.

Технологическая последовательность обработки платьев с различным покроем рукавов.

Технология изготовления блузок. Ассортимент блузок в зависимости от сезона, вида ткани.

Конструктивные особенности деталей в зависимости от моделей. Детали кроя. Технологическая последовательность обработки блузок различных фасонов. Приёмы обработки блузок по линии талии и нижних срезов.

Способы обработки кокеток, оборок, складок, зацепов. Особенности обработки блузок из различных тканей. Применение прокладок, отделок.

Технология изготовления юбок. Модели юбок. Обработка вытачек, складок, соединение полотнищ юбок с кокетками. Соединение боковых срезов. Обработка застёжек, вставок и верхнего среза юбок. Шлицы, их обработка, уточнение длины разреза. Способы обработки низа юбки. Особенности ВТО юбок различных фасон из разных тканей.

Технология изготовления брюк. Модели женских и детских брюк, классификация из размеров

и ростов. Правила подготовки выкроенных деталей к пошиву. Назначение ВТО задних и передних половинок брюк. Соединение передних половинок брюк с подкладкой. Соединение боковых и шаговых срезов. Правила притачивания поясов, шлёвок, застёжки «гульфик», способы обработки нижних срезов брюк и верхнего среза. Окончательная обработка.

### **5.7. Технология изготовления изделий плательно - блузочного ассортимента с примерками.**

Последовательность изготовления одежды с примерками. Особенности изготовления плечевых изделий с примерками. Последовательность подготовки изделий к первой примерке. Правила уточнения баланса, декоративных линий, линий горловины, проймы и рукава. Правила раскроя мелких деталей. Правила раскроя деталей прокладок.

Смётывание, замётывание и ВТО швов и вытачек. Правила соединения боковых и плечевых срезов, частей рукава и соединение его с проймой. ВТО. Порядок разборки изделия после примерки. Последовательность подготовки изделий ко второй примерки. Основные детали и узлы, подлежащие обработке: вытачки, карманы, борта, воротник, рукава. Правила сборки деталей ко второй примерке. Внесение в изделия уточнений после второй примерки.

Особенности изготовления изделия с одной примеркой.

### **5.8. Ремонт и обновление одежды.**

Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа. Виды и технические требования на ремонт различных видов одежды. Методы ремонта, применяемые ткани и материалы отделки.

Ремонт путём вклеивания втачивания, притачивания, встрачивания вставок, надставок, накладок на участках при ремонте различных изделий. Способы заделки пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка.

Виды штопки. Художественная штопка и штуковка.

Перекрой при обновлении одежды, его технология.

## **Программа практического обучения**

| <b>Вид работы</b>                                                                                           | <b>Количество часов (192)</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Организация рабочего места. ТБ при выполнении ручных, машинных и утюжительных работ. Пожарная безопасность. | 6                             |
| Выполнение ручных работ                                                                                     | 26                            |
| Выполнение машинных работ                                                                                   | 26                            |
| Влажно-тепловые работы                                                                                      | 32                            |
| Выполнение отдельных деталей и узлов швейных изделий                                                        | 32                            |
| Изготовление изделий одежды:<br>— Пошив юбок<br>— Пошив брюк<br>— Пошив платья<br>— Пошив блузки            | 54                            |
| Текущий уход за швейной машиной                                                                             | 10                            |
| Ремонт и обновление одежды                                                                                  | 6                             |

## УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Условия реализации должны обеспечивать: достижение планируемых результатов освоения учебной программы в полном объеме; соответствии применяемых форм, средств и методов обучения категориям слушателей.

### Материально – технические требования

| Наименование компонентов                                                                                                                                                                                                          | Количество, шт.                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Оборудование и технические средства обучения:</b>                                                                                                                                                                              |                                                    |
| Компьютер                                                                                                                                                                                                                         | 1                                                  |
| Мультимедийный проектор или телевизор                                                                                                                                                                                             | 1                                                  |
| Экран (монитор, электронная доска)                                                                                                                                                                                                | 1                                                  |
| <b>Информационные материалы:</b>                                                                                                                                                                                                  |                                                    |
| Учебно – методические пособия, содержание материалы для обучения по разделам, указанным в программе. Могут быть представлены в виде печатных изданий, плакатов, электронных учебных материалов, тематических фильмов, презентаций | 1 комплект учебных материалов/1 группа обучающихся |
| <b>Информационный стенд:</b>                                                                                                                                                                                                      |                                                    |
| Копия лицензии с соответствующим приложением                                                                                                                                                                                      | 1                                                  |
| Программа обучения                                                                                                                                                                                                                | 1                                                  |
| Учебно – тематический план                                                                                                                                                                                                        | 1                                                  |
| Календарный учебный график (на каждую учебную группу)                                                                                                                                                                             | 1                                                  |
| Расписание занятий                                                                                                                                                                                                                | 1                                                  |
| Адрес официального сайта в информационно – телекоммуникационной сети «интернет»                                                                                                                                                   | 1                                                  |

## СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Промежуточная аттестация проводится в виде зачета.

Итоговая аттестация проводится после прохождения слушателями обучения и промежуточных аттестаций. Итоговая аттестация проходит в виде квалификационного экзамена и включает в себя ответы на теоретические вопросы, составленные в соответствии с настоящей программой, выполнение практического задания.

Итоговая и промежуточные аттестации проводятся с использованием материалов, разработанных преподавателями и утвержденных руководителем Ресурсного центра, результаты аттестаций оформляются протоколами.

По окончании обучения по данной учебной программе и прохождении итоговой аттестации слушателю выдается свидетельство о профессии «Швея» – 3 разряда.

# ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## Перечень вопросов промежуточной аттестации

1. Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток
3. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
4. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
5. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества.
6. Утепляющие материалы.
7. Фурнитура. Виды, свойства, качество
8. Чистка и хранение одежды
9. Культура общения с клиентами.
10. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ
11. Классификация швейного оборудования
12. Характеристика ручных работ
13. Характеристика машинных работ
14. Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа

## Перечень вопросов итоговой аттестации

### *Теоретическая часть*

1. Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности.
2. Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна.
3. Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна.
4. Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.
5. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток.
6. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
7. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
8. Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.
9. Меха натуральный. Его строение и свойства, показатели качества.
10. Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.
11. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.
12. Чистка и хранение одежды
13. Эстетическая и этическая культура.
14. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.
15. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ.

### *Практическая часть*

Выполнение влажно-тепловых, ручных и машинных работ.

## СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Саккулина О.В., Саккулин Б.С. Технология швейного производства . М: Академия,-2004.-480 с.
2. Беляева С.А. Инструкция по расчету производственных мощностей предприятий швейной промышленности (крупных, средних и малого бизнеса) в условиях рыночной экономики / С.А. Беляева, С.Г. Бабаджанов, Ю.А. Доможиров. – М.: МИНПРОМНАУКИ РОССИИ, – 2003. – 161 с.
3. Воронкова Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: Учебное пособие. - М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2006, 126с.
4. Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдоров М.А. и др. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий Издательство: Мн.: Вышэйшая школа Год: 2002
5. Доможиров Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю.А. Доможиров, В.П. Полухин. – М.: Легпромбытиздат, 1987. – 200 с.
6. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы - качество . Справочник / П.П. Кокеткин.- М.: МГУДТ.- 2001.- 560с.
7. Конопальцева Н. М, Рогов П. И., Крюкова Н. А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 частях Издательство: Академия Год: 2007
8. Крыжановский В.К. Производство изделий из полимерных материалов. Издательство: Профессия Год: 2008
9. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. Издательство: Москва "Академия" Год: 2003
10. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко – М.: Компания Спутник+, 2001,-299с.
11. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие для ВУЗов и ССУЗов [Текст] / В.Е. Мурыгин, Е.А Чаленко..- М.: Спутник +,- 2001.- 299с.
12. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учебное пособие / Под ред. В.Т. Голубковой, Р.Н. Филимоненковой. – Мн.: Высшая школа, 2002
13. Проектирование предприятий швейной промышленности: учебник для втузов / под ред. А.Я. Измestьевой. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 264 с.
14. Современные формы и методы проектирования швейного производства [Текст] / Т.М.Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова, Р.А Делль. - М.: МГУДТ, 2004.- 340с.
15. Справочник по швейному оборудованию / под ред. И.С. Зака. – М.: Легкая индустрия, 1981. – 272 с.