

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АРЗАМАССКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»

**Утверждена**  
приказом № 667  
от 26 сентября 2023 г.

Основная программа профессионального обучения

Программа профессиональной подготовки по профессии  
**ШВЕЯ**

Квалификация: **3 разряд**

Код профессии: **19601**

Категория работников: **рабочий**

## СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА .....	3
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ .....	4
УЧЕБНЫЙ ПЛАН .....	7
СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ .....	8
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ .....	16
СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ .....	17
ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ .....	18
СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ .....	20

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для подготовки по рабочей профессии 19601 «Швея» и включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационной характеристики швеи.

Программа составлена в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Профессионального стандарта № 33.015 «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи».

Подготовка специалистов должна проводиться в учебных пунктах, располагающих базой для практического обучения, имеющих классы, оборудованные необходимыми наглядными пособиями.

Продолжительность обучения рассчитана на 320 часов: 40 часов теоретического и 192 часа практического обучения. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программу разработал – мастер производственного обучения Курмышова Людмила Ивановна.

## **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **1.1. Цель реализации программы**

Программа профессиональной подготовки направлена на формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для деятельности по профессии «Швея» - 3 разряда.

### **1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки «Швея» Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и тенденций моды.

### **1.3. Планируемые результаты освоения программы:**

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен знать:

- Виды и ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов, их основные свойства
- Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства
- Виды мелкого и среднего ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта швейных изделий
- Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи
- Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов
- Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения
- Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Основные виды технологических дефектов, возникающих при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов, их причины, способы устранения
- Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения
- Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов

— Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

— Технологии выполнения мелкого и среднего ремонта изделий

— Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

— Требования охраны труда, пожарной безопасности

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен уметь:

— Выбирать и обосновывать способы ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Выбирать технологическую последовательность обработки изделия

— Выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями

— Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки

— Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности

— Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

— Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их

— Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов

— Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда

— Осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта

— Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки

— Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

— Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в

обработке материалов

**1.4. Трудоемкость освоения программы**

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 320 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

**1.5. Форма обучения**

Форма обучения – очная.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН профессиональной подготовки по профессии Швея

Вид обучения	Профессиональная подготовка
Вид образовательной программы	Профессиональное обучение
Форма обучения	Очная
Минимальный уровень образования, принимаемых на обучение:	Без предъявления требований к образованию
Срок обучения	320 часов/ 8 недели/ 2 месяца
Вид выдаваемого документа	Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
Профессиональный стандарт	№ 33.015 «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи
Код профессии	19601
Уровень квалификации (разряд)	3 разряд

№п/п	Курсы, предметы	Количество часов			График изучения предметов (количество часов в неделю)									
		Всего	Из них			Недели:								
			Теор. обуч.	Прак. обуч.	Сам. обуч.	1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>1.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>40</b>												
1.1.	Основы материаловедения	20	10		10	20								
1.2.	Деловая культура	10	6		4	10								
1.3.	Охрана труда	10	6		4	10								
<b>2.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>72</b>												
2.1.	Швейное оборудование	36	18		18		36							
2.2.	Технология изготовления и обработки швейных изделий	36	18		18		4	32						
<b>3.</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>4</b>						4						
<b>4.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>192</b>						4	40	40	40	40	40	28
<b>5.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>												4
<b>6.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>												8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>320</b>				<b>40</b>								

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

## Программа теоретического обучения

### Тема 1. Основы материаловедения

#### 1.1 Введение

Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности. Требования к одежде (гигиенические, эстетические, экономические, технические)

#### 1.2 Волокнистые материалы и их свойства.

Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.

Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна. Физико-химические свойства волокна (действие щелочей, кислот, света, температуры).

Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна.

Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.

Натуральный шёлк. Общие сведения о получении шёлка-сырца, строение, химические и физико-химические свойства натурального шёлка.

Химические волокна. Виды искусственных волокон, сырьё для получения волокон. Строение, физические и химические свойства вискозного, ацетатного, триацетатного волокон.

Синтетические волокна. Их классификация, характеристика каждого вида волокна, их строение, физико-химические свойства.

#### 1.3 Строение и свойства тканей.

Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани.

Лицо, изнанка, основа и уток.

Размерные величины ткани: их влияние на технологию пошива одежды. Влияние ширины и массы ткани на фасон и раскрой. Характеристика ширины тканей.

Переплетение тканей. Переплетения простые, сложные, мелкозорчатые и крупнозорчатые.

Волокнистый состав тканей и способы обнаружения.

Физико-химические свойства тканей. Прочность тканей на разрыв, износоустойчивость, сминаемость, жёсткость и драпируемость.

Технологические (пошивочные) свойства тканей. Сопротивление резанию, скольжение нитей, осыпаемость тканей, прорубаемость, усадочность при ВТО.

#### 1.4 Ассортимент и сортность тканей.

Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.

Группировка по торговому преysкуранту. Краткая характеристика пошивочных свойств отдельных групп и видов х/б тканей.

Шерстяные ткани. Группировка по торговому преysкуранту. Основные группы шерстяных тканей: камвольные, тонкосуконные и грубосуконные.

Характеристика ассортимента камвольных тканей (чистшерстяных, полшерстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Характеристика ассортимента тонкосуконных тканей (чистошерстяных, полшерстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Шёлковые ткани. Группировка тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей; их пошивочные свойства.

Льняные ткани. Группировка тканей. Пошивочные свойства льняных тканей.

### **1.5. Искусственная и натуральная кожа.**

Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.

Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.

### **1.6. Нетканые материалы и материалы для соединения деталей одежды.**

Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.

Материалы для соединения деталей швом. Нитки: получение, признаки группировки (по роду волокон, способу отделки, назначению). Требования к качеству ниток. Нумерация ниток.

Область применения различных видов ниток в соответствии с техническими условиями на стежки, строчки и швы.

Клеевые материалы для соединения деталей. Жидкие и пастообразные клеи.

Термопластические клеевые плёнки. Водные клеевые пасты. Характеристика свойств клеевых материалов. Преимущества и недостатки отдельных видов клеевых материалов.

### **1.7. Утепляющие материалы.**

Мех натуральный. Его строение и свойства, показатели качества. Ассортимент пушно-меховых.

Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.

Вата, ватин, ватилин, поролон; их применение, получение, виды и показатели качества.

### **1.8. Фурнитура, прокладочные и отделочные материалы.**

Пуговицы: материал, способы их изготовления и требования к качеству. Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц.

Крючки, петли, пряжки, кнопки, застёжки.

Молния. Материалы для изготовления. Ассортимент, требования к качеству. Назначение.

Прокладочные материалы. Их разновидности, назначение (бортовка, льняная, капроновая, флизелин, прокламелин). Физико-механические свойства.

Отделочные материалы. Тесьма, лента, шнур, кружева. Их ассортимент и назначение.

Требования к качеству.

### **1.9. Чистка и хранение одежды.**

Способы. Хранение материалов и изделий, его основные правила.

## **Тема 2. Деловая культура**

### **2.1 Введение. Эстетическая культура. Этическая культура.**

Задачи, содержание курса.

Эстетика. Общие сведения об эстетической культуре. Области эстетической деятельности.

Эстетическое воспитание.

Этикет внешнего вида. Имидж современного делового человека: костюм, платье, причёска,

Этика. Мораль. Нравственность. Общие сведения об этической культуре. Профессиональная

Этикет. Сферы действия этикета.

## **2.2. Психология общения. Культура общения.**

Основные сведения о науке психологии.

Создание благоприятного психологического климата. Психологические основы общения.

Порядок представлений и знакомств.

Невербальные средства в деловой разговорной практике.

## **2.3. Культура речи.**

Деловой разговор как особая разновидность деловой речи. Основные требования к деловому разговору. Риторический инструментарий деловой речи. Речевой этикет.

Правила говорящего и слушающего.

Правила разговора.

## **2.4. Этикет в деловом разговоре по телефону и в деловой переписке.**

Этикет телефонных разговоров. Мобильные телефоны. Электронная почта. Основные правила поведения в сети Интернет.

Этикет в деловой переписке.

Язык и стиль делового письма. Примеры деловых писем.

## **2.5. Визитные карточки. Приветствия. Обращения.**

История возникновения визитных карточек. Визитные карточки в международной практике.

Размеры и внешний вид визитки. Личные визитные карточки. Этикет общения.

## **2.6. Этикет деловой беседы.**

Найти работу и устроиться на неё. О собеседовании перед приёмом на работу. О внешнем виде.

Рекомендательное письмо и письмо-предложение. Как составить резюме. Вариант оформления и содержания личного резюме.

## **Тема 3. Охрана труда**

### **3.1. Правовые и организационные основы охраны труда и окружающей среды.**

Основные положения законодательства Российской Федерации об охране труда. Основные

Положения законодательства Российской Федерации об охране окружающей среды.

Государственный и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда, безопасность эксплуатации оборудования, установок и сооружений.

Система стандартов по безопасности труда

### **3.2. Требования безопасности на предприятии, предупреждение травматизма.**

Ответственность руководителей за соблюдением норм и правил трудовой и производственной дисциплины. Правила поведения на территории предприятия. Предупреждение травматизма.

Классификация травматизма. Порядок расследования несчастных случаев.

### **3.3 Электробезопасность**

Электробезопасность на предприятии и производственной мастерской.

### **3.4. Пожарная безопасность.**

Пожарная безопасность на предприятиях. Предупреждение пожаров.

### **3.5 Организация рабочего места и безопасность труда в производственной мастерской.**

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при влажно-тепловой обработке изделий. Механизация и автоматизация, как средства обеспечения безопасности труда

### **3.6 Охрана окружающей среды.**

Значение природы в жизни человека. Рациональное использование природных ресурсов. Необходимость охраны окружающей среды

### **3.7. Организация охраны окружающей среды в России.**

Характеристика загрязнения окружающей среды. Мероприятия по борьбе с шумом, загрязнением. Персональная ответственность рабочих деле окружающей среды

## **Тема 4. Швейное оборудование**

### **4.1. Введение. Классификация швейных машин.**

Содержание программы предмета «Оборудование», оснащение швейных предприятий новой техникой. Классификация швейных машин по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса.

### **4.2. Типы передач и рабочие органы швейных машин.**

Детали для соединения частей швейных машин, механизмы для передачи вращательного преобразования движения: их устройство, разновидности, принцип действия, применение. Назначение основных органов швейной машины: иглы, челнока, нитепритягивателя, нитки и лапки.

### **4.3. Челночный стежок, процесс его образования. Заправка, регулировка и натяжение ниток.**

Челночный стежок: его строение и назначение. Процесс образования челночного стежка. Подбор игл. Регулятор натяжения верхней нити. Заправка верхней и нижней ниток. Шпульный колпачок: его устройство. Способы установки рейки и лапки в зависимости от ткани. Регулировка величины стежка.

### **4.4. Характеристика и конструктивные особенности швейной машины.**

Механизм иглы. Разновидности машинных игл, их классификация. Регулировка иглы и

игольного стержня по отношению к носику челнока. Место смазки деталей механизма иглы. Механизм нитепритягивателя. Его конструкция, работа и места смазки. Неполадки.

#### **4.5 Сведения из электротехники.**

Классификация электродвигателей. Конструктивные особенности и техническая характеристика. Аппараты неавтоматического управления электроприводами: рубильники, выключатели и переключатели. Аппараты автоматического управления: контактор и магнитный пускатель, кнопки управления и кнопочная станция. Аппараты защиты: плавкий предохранитель, автоматический выключатель и температурное реле.

#### **4.6 Приспособления малой механизации.**

Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам: линейки-направителей, приспособлений для окантовки деталей лентой или тесьмой. Приспособления для ручных работ.

#### **4.7 Техническое обслуживание швейных машин.**

Понятие о планово-предупредительном ремонте (уход, текущий ремонт, средний и капитальный ремонт, технические осмотры). Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки. Масла, применяемые для смазки машин. Порядок сдачи машин после смены.

#### **4.8 Утюги, прессы и оборудование для ВТ.О.**

Оборудование, применяемое для ВТ и О.

Электрические утюги со спиральными и пластинчатыми нагревательными элементами и терморегулятор. Их устройство, тип, вес, мощность и регулирование нагрева. Правила безопасности труда при ВТ.О. Способы увлажнения. Классификация прессов по усилию прессования и типу привода (ручной или параллельный, электрический, пневматический). Виды нагрева подушек прессов.

#### **4.9 Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка.**

Машины для стачивания тяжёлых тканей для выполнения шва с посадкой: для втачивания рукава в пройму, для посадки нижней ткани с одновременной обрезкой края ткани. Машина для стачивания синтетических тканей. Двухигольные машины с отклоняющимися иглами для обработки прорезных карманов без клапанов, для подшивки низов.

#### **4.10 Машины однострочного и двухстрочного цепного стежка, и машины для выполнения зигзагообразной строчки.**

Однострочный цепной стежок: его строение, свойства и назначение. Характеристика и конструктивные особенности машины. Свойства и назначение двухстрочного и трёхстрочного цепного стежка.

Назначение и техническая характеристика машин. Назначение зигзагообразных строчек. Техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

#### **4.11 Обмёточные и стачивающе-обмёточные машины.**

Назначение, техническая характеристика и конструктивные особенности. Устройство, работ и регулировка механизмов машин. Конструктивные особенности машин. Заправка ниток, смазка машины, управление машиной.

#### **4.12 Машины потайного стежка, петельные и пуговичные машины.**

Назначение и техническая характеристика машины потайного стежка. Устройство, работа и основные регулировки механизмов машины. Заправка ниток, смазка и управление машиной.

#### **4.13 Специализированные швейные машины. Машины автоматического действия.**

Полуавтоматы для обработки манжет мужских сорочек, для соединения внутреннего края подбора с подкладкой, ватином и бортовой прокладкой, для обработки прорезных карманов в рамку.

### **Тема 5. Технология изготовления и обработки швейных изделий**

#### **5.1. Введение. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.**

Задачи предприятий бытового обслуживания и развитие швейной промышленности.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии.

Гигиена труда. Личная гигиена и гигиена питания. Простудные заболевания. Причины их возникновения и меры предупреждения.

Общие понятия о санитарии и гигиене труда. Закон об охране труда. Перерывы в работе. Меры первой помощи при несчастных случаях.

#### **5.2 Ручные работы.**

Организация рабочего места при выполнении ручных работ.

Правила пользования оборудованием и инструментами, их применение при обработке деталей. Виды стежков и строчек. Ручные стежки: прямой, косой, их схемы и строение. Смёточные строчки, их назначение и применение.

Крестообразные, петлеобразные, петельные стежки, их назначение и применение. Строчки прямых стежков: смёточная, замёточная, намёточная, выметочная, копировальная и строчки для образования сборок. Размер стежков.

Строчки косых стежков: намёточная, выметочная, обмёточная, стегальная, подшивочная.

Размер стежков.

Строчки, выполняемые крестообразными стежками. Терминология ручных работ. Технические условия выполнения ручных работ.

#### **5.3 Машинные работы.**

Рабочее место для машинных работ. Виды машинных стежков и строчек, их назначение и краткая характеристика. Машинные швы: соединительные, краевые, отделочные и складки. Их применение, назначение, технические условия. Средства малой механизации, применяемые при выполнении различных швов. Терминология машинных работ.

#### **5.4 Влажно-тепловые работы.**

Организация рабочего места. Назначение ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО и способы их применения. Краткие сведения об утюгах, прессах. Утюги с терморегуляторами. Способы определения нагрева утюга для шерсти, шёлка, х/б, льняных тканей. Режимы ВТО (увлажнение, температура, подошва утюга, давление и время прессования). Терминология ВТО. Технические условия. Правила безопасности труда при ВТО.

### **5.5 Технология обработки отдельных деталей.**

Виды вытачек и правила их обработки. Кокетки и их обработка. Клапаны. Составные части и формы, их обработка различными способами. Пояса, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, обработка различными способами.

Рюши, вешалки, их обработка.

Манжеты, планки. Составные части, их форма, виды и методы обработки.

Карманы, их виды. Прорезные карманы, их классификация по расположению, направлению, форме прореза и виду отделки. Необходимые детали. Технология обработки «в рамку», с клапаном, с листочкой.

Карман накладной, их виды и место расположения, способы обработки. бейкой, кантом и кружевом. Необходимые детали. Складки. Виды складок: их смётывание, стачивание и ВТО.

Рельефы. Виды рельефов: их смётывание, обработка. Обработка подреза.

Обработка застёжки в одежде: виды застёжек, места их расположений. Способы обработки застёжек.

### **5.6. Технология изготовления одежды плательного ассортимента без примерок.**

Изготовление женских и детских платьев и сарафанов из ткани х/б. Фасоны платьев в зависимости от сезона, возраста и фигуры.

Правила подготовки кроя.

Особенности обработки складок, вытачек, кокеток, карманов, воротников, рукавов, технологическая последовательность их обработки. Последовательность соединения боковых и плечевых срезов. Нормы посадки отдельных участков спинки переда при их соединении.

Правила соединения различных видов: воротника с горловиной, рукавов с проймой, лифа с юбкой.

Способы оформления низа платьев. Последовательность ВТО платья. Контроль качества изделия. Дефекты, причины их появления, способы предупреждения и устранения.

Особенности технологии изготовления платьев сложных фасонов.

Технологическая последовательность обработки платьев с различным покроем рукавов.

Технология изготовления блузок. Ассортимент блузок в зависимости от сезона, вида ткани.

Конструктивные особенности деталей в зависимости от моделей. Детали кроя. Технологическая последовательность обработки блузок различных фасонов. Приёмы обработки блузок по линии талии и нижних срезов.

Способы обработки кокеток, оборок, складок, зашипов. Особенности обработки блузок из различных тканей. Применение прокладок, отделок.

Технология изготовления юбок. Модели юбок. Обработка вытачек, складок, соединение полотнищ юбок с кокетками. Соединение боковых срезов. Обработка застёжек, вставок и верхнего среза юбок. Шлицы, их обработка, уточнение длины разреза. Способы обработки низа юбки. Особенности ВТО юбок различных фасон из разных тканей.

Технология изготовления брюк. Модели женских и детских брюк, классификация из размеров и ростов. Правила подготовки выкроенных деталей к пошиву. Назначение ВТО задних и передних половинок брюк. Соединение передних половинок брюк с подкладкой. Соединение боковых и шаговых срезов. Правила притачивания поясов, шлёвок, застёжки «гульфик», способы обработки нижних срезов брюк и верхнего среза. Окончательная обработка.

### **5.7. Технология изготовления изделий плательно - блузочного ассортимента с примерками.**

Последовательность изготовления одежды с примерками. Особенности изготовления плечевых

изделий с примерками. Последовательность подготовки изделий к первой примерке. Правила уточнения баланса, декоративных линий, линий горловины, проймы и рукава. Правила раскроя мелких деталей. Правила раскроя деталей прокладок.

Смётывание, замётывание и ВТО швов и вытачек. Правила соединения боковых и плечевых срезов, частей рукава и соединение его с проймой. ВТО. Порядок разборки изделия после примерки. Последовательность подготовки изделий ко второй примерки. Основные детали и узлы, подлежащие обработке: вытачки, карманы, борта, воротник, рукава. Правила сборки деталей ко второй примерке. Внесение в изделия уточнений после второй примерки. Особенности изготовления изделия с одной примеркой.

### **5.8. Ремонт и обновление одежды.**

Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа. Виды и технические требования на ремонт различных видов одежды. Методы ремонта, применяемые ткани и материалы отделки. Ремонт путём вклеивания втачивая, притачивания, встречивания вставок, надставок, накладок на участках при ремонте различных изделий. Способы заделки пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка.

Виды штопки. Художественная штопка и штоковка.

Перекрой при обновлении одежды, его технология.

## **Программа практического обучения**

<b>Вид работы</b>	<b>Количество часов (192)</b>
Организация рабочего места. ТБ при выполнении ручных, машинных и утюжильных работ. Пожарная безопасность.	6
Выполнение ручных работ	26
Выполнение машинных работ	26
Влажно-тепловые работы	32
Выполнение отдельных деталей и узлов швейных изделий	32
Изготовление изделий одежды: — Пошив юбок — Пошив брюк — Пошив платья — Пошив блузки	54
Текущий уход за швейной машиной	10
Ремонт и обновление одежды	6

## УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Условия реализации должны обеспечивать: достижение планируемых результатов освоения учебной программы в полном объеме; соответствии применяемых форм, средств и методов обучения категориям слушателей.

### Материально – технические требования

Наименование компонентов	Количество, шт.
Оборудование и технические средства обучения:	
Компьютер	1
Мультимедийный проектор или телевизор	1
Экран (монитор, электронная доска)	1
Информационные материалы:	
Учебно – методические пособия, содержание материалы для обучения по разделам, указанным в программе. Могут быть представлены в виде печатных изданий, плакатов, электронных учебных материалов, тематических фильмов, презентаций	1 комплект учебных материалов/1 группа обучающихся
Информационный стенд:	
Копия лицензии с соответствующим приложением	1
Программа обучения	1
Учебно – тематический план	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	1
Расписание занятий	1
Адрес официального сайта в информационно – телекоммуникационной сети «интернет»	1

## СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Промежуточная аттестация проводится в виде зачета.

Итоговая аттестация проводится после прохождения слушателями обучения и промежуточных аттестаций. Итоговая аттестация проходит в виде квалификационного экзамена и включает в себя ответы на теоретические вопросы, составленные в соответствии с настоящей программой, выполнение практического задания.

Итоговая и промежуточные аттестации проводятся с использованием материалов, разработанных преподавателями и утвержденных руководителем Ресурсного центра, результаты аттестаций оформляются протоколами.

Знания, умения и навыки обучающихся при итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

1. «Отлично» – если обучающийся глубоко и прочно усвоил весь программный материал, исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, тесно увязывает с задачами юридической практики, не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами и практическими заданиями, правильно обосновывает принятые решения, умеет самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.

2. «Хорошо» – если обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических заданий.

3. «Удовлетворительно» – если обучающийся усвоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.

4. «Неудовлетворительно» – если обучающийся не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические задания, задачи.

По окончании обучения по данной учебной программе и прохождении итоговой аттестации слушателю выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего с присвоением квалификации «Швея» – 3 разряда.

# ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## Перечень вопросов промежуточной аттестации

1. Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток
3. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
4. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
5. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества.
6. Утепляющие материалы.
7. Фурнитура. Виды, свойства, качество
8. Чистка и хранение одежды
9. Культура общения с клиентами.
10. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ
11. Классификация швейного оборудования
12. Характеристика ручных работ
13. Характеристика машинных работ
14. Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа

## Перечень вопросов итоговой аттестации

### Теоретическая часть

1. Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности.
2. Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна.
3. Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна.
4. Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.
5. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток.
6. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
7. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
8. Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.
9. Меха натуральный. Его строение и свойства, показатели качества.
10. Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.
11. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.
12. Чистка и хранение одежды

13. Эстетическая и этическая культура.
14. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.
15. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ.

#### **Практическая часть**

Выполнение влажно-тепловых, ручных и машинных работ.

## СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Саккулина О.В., Саккулин Б.С. Технология швейного производства . М: Академия,-2004.-480 с.
2. Беляева С.А. Инструкция по расчету производственных мощностей предприятий швейной промышленности (крупных, средних и малого бизнеса) в условиях рыночной экономики / С.А. Беляева, С.Г. Бабаджанов, Ю.А. Доможиров. – М.: МИНПРОМНАУКИ РОССИИ, – 2003. – 161 с.
3. Воронкова Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: Учебное пособие. - М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2006, 126с.
4. Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдоров М.А. и др. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий Издательство: Мн.: Высшая школа Год: 2002
5. Доможиров Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю.А. Доможиров, В.П. Полухин. – М.: Легпромбытиздат, 1987. – 200 с.
6. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы - качество . Справочник / П.П. Кокеткин.- М.: МГУДТ.- 2001.- 560с.
7. Конопальцева Н. М, Рогов П. И., Крюкова Н. А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 частях Издательство: Академия Год: 2007
8. Крыжановский В.К. Производство изделий из полимерных материалов. Издательство: Профессия Год: 2008
9. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. Издательство: Москва "Академия" Год: 2003
10. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко – М.: Компания Спутник+, 2001,-299с.
11. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие для ВУЗов и ССУЗов [Текст] / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко.- М.: Спутник +,- 2001.- 299с.
12. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учебное пособие / Под ред. В.Т. Голубковой, Р.Н. Филимоненковой. – Мн.: Высшая школа, 2002
13. Проектирование предприятий швейной промышленности: учебник для вузов / под ред. А.Я. Измestьевой. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 264 с.
14. Современные формы и методы проектирования швейного производства [Текст] / Т.М.Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова, Р.А. Делль. - М.: МГУДТ, 2004.- 340с.
15. Справочник по швейному оборудованию / под ред. И.С. Зака. – М.: Легкая индустрия, 1981. – 272 с.