

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«АРЗАМАССКИЙ ТЕХНИКУМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»

Утверждена
приказом № 667
от 26 сентября 2023 г.

Основная программа профессионального обучения

Программа профессиональной подготовки по профессии
ШВЕЯ

Квалификация: **3 разряд**

Код профессии: **19601**

Категория работников: **рабочий**

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ	4
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	8
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	16
СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	17
ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	18
СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	20

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для подготовки по рабочей профессии 19601 «Швея» и включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационной характеристики швеи.

Программа составлена в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Профессионального стандарта № 33.015 «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи».

Подготовка специалистов должна проводиться в учебных пунктах, располагающих базой для практического обучения, имеющих классы, оборудованные необходимыми наглядными пособиями.

Продолжительность обучения рассчитана на 320 часов: 40 часов теоретического и 192 часа практического обучения. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программу разработал – мастер производственного обучения Курмышова Людмила Ивановна.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Программа профессиональной подготовки направлена на формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для деятельности по профессии «Швея» - 3 разряда.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки «Швея» Предоставление услуг по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента, головных уборов, изделий текстильной галантереи с учетом пожеланий заказчика и тенденций моды.

1.3. Планируемые результаты освоения программы:

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен знать:

- Виды и ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов, их основные свойства
- Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства
- Виды мелкого и среднего ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
- Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта швейных изделий
- Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи
- Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов
- Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения
- Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Основные виды технологических дефектов, возникающих при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов, их причины, способы устранения
- Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения
- Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов
- Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов

— Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

— Технологии выполнения мелкого и среднего ремонта изделий

— Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

— Требования охраны труда, пожарной безопасности

Слушатель в результате освоения программы профессиональной подготовки должен уметь:

— Выбирать и обосновывать способы ремонта бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Выбирать технологическую последовательность обработки изделия

— Выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями

— Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки

— Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности

— Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

— Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их

— Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов

— Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда

— Осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта

— Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки

— Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам

— Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов

— Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в

обработке материалов

1.4. Трудоемкость освоения программы

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 320 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

1.5. Форма обучения

Форма обучения – очная.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН профессиональной подготовки по профессии Швея

Вид обучения	Профессиональная подготовка
Вид образовательной программы	Профессиональное обучение
Форма обучения	Очная
Минимальный уровень образования, принимаемых на обучение:	Без предъявления требований к образованию
Срок обучения	320 часов/ 8 недели/ 2 месяца
Вид выдаваемого документа	Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
Профессиональный стандарт	№ 33.015 «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи
Код профессии	19601
Уровень квалификации (разряд)	3 разряд

№п/п	Курсы, предметы	Количество часов			График изучения предметов (количество часов в неделю)									
		Всего	Из них			Недели:								
			Теор. обуч.	Прак. обуч.	Сам. обуч.	1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	Общепрофессиональный цикл	40												
1.1.	Основы материаловедения	20	10		10	20								
1.2.	Деловая культура	10	6		4	10								
1.3.	Охрана труда	10	6		4	10								
2.	Профессиональный цикл	72												
2.1.	Швейное оборудование	36	18		18		36							
2.2.	Технология изготовления и обработки швейных изделий	36	18		18		4	32						
3.	Промежуточная аттестация	4						4						
4.	Практическое обучение	192						4	40	40	40	40	40	28
5.	Консультация	4												4
6.	Квалификационный экзамен	8												8
	ИТОГО:	320				40	40	40	40	40	40	40	40	40

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

Программа теоретического обучения

Тема 1. Основы материаловедения

1.1 Введение

Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности. Требования к одежде (гигиенические, эстетические, экономические, технические)

1.2 Волокнистые материалы и их свойства.

Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.

Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна. Физико-химические свойства волокна (действие щелочей, кислот, света, температуры).

Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна.

Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.

Натуральный шёлк. Общие сведения о получении шёлка-сырца, строение, химические и физико-химические свойства натурального шёлка.

Химические волокна. Виды искусственных волокон, сырьё для получения волокон. Строение, физические и химические свойства вискозного, ацетатного, триацетатного волокон.

Синтетические волокна. Их классификация, характеристика каждого вида волокна, их строение, физико-химические свойства.

1.3 Строение и свойства тканей.

Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани.

Лицо, изнанка, основа и уток.

Размерные величины ткани: их влияние на технологию пошива одежды. Влияние ширины и массы ткани на фасон и раскрой. Характеристика ширины тканей.

Переплетение тканей. Переплетения простые, сложные, мелкозорчатые и крупнозорчатые.

Волокнистый состав тканей и способы обнаружения.

Физико-химические свойства тканей. Прочность тканей на разрыв, износоустойчивость, сминаемость, жёсткость и драпируемость.

Технологические (пошивочные) свойства тканей. Сопротивление резанию, скольжение нитей, осыпаемость тканей, прорубаемость, усадочность при ВТО.

1.4 Ассортимент и сортность тканей.

Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.

Группировка по торговому преёскуранту. Краткая характеристика пошивочных свойств отдельных групп и видов х/б тканей.

Шерстяные ткани. Группировка по торговому преёскуранту. Основные группы шерстяных тканей: камвольные, тонкосуконные и грубосуконные.

Характеристика ассортимента камвольных тканей (чистшерстяных, полшерстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Характеристика ассортимента тонкосуконных тканей (чистошерстяных, полшерстяных, тканей с химическими волокнами), их пошивочные свойства.

Шёлковые ткани. Группировка тканей по торговому преискуранту. Краткая характеристика отдельных групп и видов тканей; их пошивочные свойства.

Льняные ткани. Группировка тканей. Пошивочные свойства льняных тканей.

1.5. Искусственная и натуральная кожа.

Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.

Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.

1.6. Нетканые материалы и материалы для соединения деталей одежды.

Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.

Материалы для соединения деталей швом. Нитки: получение, признаки группировки (по роду волокон, способу отделки, назначению). Требования к качеству ниток. Нумерация ниток. Область применения различных видов ниток в соответствии с техническими условиями на стежки, строчки и швы.

Клеевые материалы для соединения деталей. Жидкие и пастообразные клеи.

Термопластические клеевые плёнки. Водные клеевые пасты. Характеристика свойств клеевых материалов. Преимущества и недостатки отдельных видов клеевых материалов.

1.7. Утепляющие материалы.

Мех натуральный. Его строение и свойства, показатели качества. Ассортимент пушно-меховых.

Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.

Вата, ватин, ватилин, поролон; их применение, получение, виды и показатели качества.

1.8. Фурнитура, прокладочные и отделочные материалы.

Пуговицы: материал, способы их изготовления и требования к качеству. Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц.

Крючки, петли, пряжки, кнопки, застёжки.

Молния. Материалы для изготовления. Ассортимент, требования к качеству. Назначение.

Прокладочные материалы. Их разновидности, назначение (бортовка, льняная, капроновая, флизелин, прокламелин). Физико-механические свойства.

Отделочные материалы. Тесьма, лента, шнур, кружева. Их ассортимент и назначение.

Требования к качеству.

1.9. Чистка и хранение одежды.

Способы. Хранение материалов и изделий, его основные правила.

Тема 2. Деловая культура

2.1 Введение. Эстетическая культура. Этическая культура.

Задачи, содержание курса.

Эстетика. Общие сведения об эстетической культуре. Области эстетической деятельности.

Эстетическое воспитание.

Этикет внешнего вида. Имидж современного делового человека: костюм, платье, причёска,

Этика. Мораль. Нравственность. Общие сведения об этической культуре. Профессиональная

Этикет. Сферы действия этикета.

2.2. Психология общения. Культура общения.

Основные сведения о науке психологии.

Создание благоприятного психологического климата. Психологические основы общения.

Порядок представлений и знакомств.

Невербальные средства в деловой разговорной практике.

2.3. Культура речи.

Деловой разговор как особая разновидность деловой речи. Основные требования к деловому разговору. Риторический инструментарий деловой речи. Речевой этикет.

Правила говорящего и слушающего.

Правила разговора.

2.4. Этикет в деловом разговоре по телефону и в деловой переписке.

Этикет телефонных разговоров. Мобильные телефоны. Электронная почта. Основные правила поведения в сети Интернет.

Этикет в деловой переписке.

Язык и стиль делового письма. Примеры деловых писем.

2.5. Визитные карточки. Приветствия. Обращения.

История возникновения визитных карточек. Визитные карточки в международной практике.

Размеры и внешний вид визитки. Личные визитные карточки. Этикет общения.

2.6. Этикет деловой беседы.

Найти работу и устроиться на неё. О собеседовании перед приёмом на работу. О внешнем виде.

Рекомендательное письмо и письмо-предложение. Как составить резюме. Вариант оформления и содержания личного резюме.

Тема 3. Охрана труда

3.1. Правовые и организационные основы охраны труда и окружающей среды.

Основные положения законодательства Российской Федерации об охране труда. Основные

Положения законодательства Российской Федерации об охране окружающей среды.

Государственный и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда, безопасность эксплуатации оборудования, установок и сооружений.

Система стандартов по безопасности труда

3.2. Требования безопасности на предприятии, предупреждение травматизма.

Ответственность руководителей за соблюдением норм и правил трудовой и производственной дисциплины. Правила поведения на территории предприятия. Предупреждение травматизма.

Классификация травматизма. Порядок расследования несчастных случаев.

3.3 Электробезопасность

Электробезопасность на предприятии и производственной мастерской.

3.4. Пожарная безопасность.

Пожарная безопасность на предприятиях. Предупреждение пожаров.

3.5 Организация рабочего места и безопасность труда в производственной мастерской.

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.

Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при влажно-тепловой обработке изделий. Механизация и автоматизация, как средства обеспечения безопасности труда

3.6 Охрана окружающей среды.

Значение природы в жизни человека. Рациональное использование природных ресурсов. Необходимость охраны окружающей среды

3.7. Организация охраны окружающей среды в России.

Характеристика загрязнения окружающей среды. Мероприятия по борьбе с шумом, загрязнением. Персональная ответственность рабочих деле окружающей среды

Тема 4. Швейное оборудование

4.1. Введение. Классификация швейных машин.

Содержание программы предмета «Оборудование», оснащение швейных предприятий новой техникой. Классификация швейных машин по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса.

4.2. Типы передач и рабочие органы швейных машин.

Детали для соединения частей швейных машин, механизмы для передачи вращательного преобразования движения: их устройство, разновидности, принцип действия, применение. Назначение основных органов швейной машины: иглы, челнока, нитепритягивателя, нитки и лапки.

4.3. Челночный стежок, процесс его образования. Заправка, регулировка и натяжение ниток.

Челночный стежок: его строение и назначение. Процесс образования челночного стежка. Подбор игл. Регулятор натяжения верхней нити. Заправка верхней и нижней ниток. Шпульный колпачок: его устройство. Способы установки рейки и лапки в зависимости от ткани. Регулировка величины стежка.

4.4. Характеристика и конструктивные особенности швейной машины.

Механизм иглы. Разновидности машинных игл, их классификация. Регулировка иглы и

игольного стержня по отношению к носику челнока. Место смазки деталей механизма иглы. Механизм нитепритягивателя. Его конструкция, работа и места смазки. Неполадки.

4.5 Сведения из электротехники.

Классификация электродвигателей. Конструктивные особенности и техническая характеристика. Аппараты неавтоматического управления электроприводами: рубильники, выключатели и переключатели. Аппараты автоматического управления: контактор и магнитный пускатель, кнопки управления и кнопочная станция. Аппараты защиты: плавкий предохранитель, автоматический выключатель и температурное реле.

4.6 Приспособления малой механизации.

Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам: линейки-направителей, приспособлений для окантовки деталей лентой или тесьмой. Приспособления для ручных работ.

4.7 Техническое обслуживание швейных машин.

Понятие о планово-предупредительном ремонте (уход, текущий ремонт, средний и капитальный ремонт, технические осмотры). Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки. Масла, применяемые для смазки машин. Порядок сдачи машин после смены.

4.8 Утюги, прессы и оборудование для ВТ.О.

Оборудование, применяемое для ВТ и О.

Электрические утюги со спиральными и пластинчатыми нагревательными элементами и терморегулятор. Их устройство, тип, вес, мощность и регулирование нагрева. Правила безопасности труда при ВТ.О. Способы увлажнения. Классификация прессов по усилию прессования и типу привода (ручной или параллельный, электрический, пневматический). Виды нагрева подушек прессов.

4.9 Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка.

Машины для стачивания тяжёлых тканей для выполнения шва с посадкой: для втачивания рукава в пройму, для посадки нижней ткани с одновременной обрезкой края ткани. Машина для стачивания синтетических тканей. Двухигольные машины с отклоняющимися иглами для обработки прорезных карманов без клапанов, для подшивки низов.

4.10 Машины однострочного и двухстрочного цепного стежка, и машины для выполнения зигзагообразной строчки.

Однострочный цепной стежок: его строение, свойства и назначение. Характеристика и конструктивные особенности машины. Свойства и назначение двухстрочного и трёхстрочного цепного стежка.

Назначение и техническая характеристика машин. Назначение зигзагообразных строчек. Техническая характеристика и конструктивные особенности машин.

4.11 Обмёточные и стачивающе-обмёточные машины.

Назначение, техническая характеристика и конструктивные особенности. Устройство, работ и регулировка механизмов машин. Конструктивные особенности машин. Заправка ниток, смазка машины, управление машиной.

4.12 Машины потайного стежка, петельные и пуговичные машины.

Назначение и техническая характеристика машины потайного стежка. Устройство, работа и основные регулировки механизмов машины. Заправка ниток, смазка и управление машиной.

4.13 Специализированные швейные машины. Машины автоматического действия.

Полуавтоматы для обработки манжет мужских сорочек, для соединения внутреннего края подбора с подкладкой, ватином и бортовой прокладкой, для обработки прорезных карманов в рамку.

Тема 5. Технология изготовления и обработки швейных изделий

5.1. Введение. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.

Задачи предприятий бытового обслуживания и развитие швейной промышленности.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии.

Гигиена труда. Личная гигиена и гигиена питания. Простудные заболевания. Причины их возникновения и меры предупреждения.

Общие понятия о санитарии и гигиене труда. Закон об охране труда. Перерывы в работе. Меры первой помощи при несчастных случаях.

5.2 Ручные работы.

Организация рабочего места при выполнении ручных работ.

Правила пользования оборудованием и инструментами, их применение при обработке деталей. Виды стежков и строчек. Ручные стежки: прямой, косой, их схемы и строение. Смёточные строчки, их назначение и применение.

Крестообразные, петлеобразные, петельные стежки, их назначение и применение. Строчки прямых стежков: смёточная, замёточная, намёточная, выметочная, копировальная и строчки для образования сборок. Размер стежков.

Строчки косых стежков: намёточная, выметочная, обмёточная, стегальная, подшивочная.

Размер стежков.

Строчки, выполняемые крестообразными стежками. Терминология ручных работ. Технические условия выполнения ручных работ.

5.3 Машинные работы.

Рабочее место для машинных работ. Виды машинных стежков и строчек, их назначение и краткая характеристика. Машинные швы: соединительные, краевые, отделочные и складки. Их применение, назначение, технические условия. Средства малой механизации, применяемые при выполнении различных швов. Терминология машинных работ.

5.4 Влажно-тепловые работы.

Организация рабочего места. Назначение ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО и способы их применения. Краткие сведения об утюгах, прессах. Утюги с терморегуляторами. Способы определения нагрева утюга для шерсти, шёлка, х/б, льняных тканей. Режимы ВТО (увлажнение, температура, подошва утюга, давление и время прессования). Терминология ВТО. Технические условия. Правила безопасности труда при ВТО.

5.5 Технология обработки отдельных деталей.

Виды вытачек и правила их обработки. Кокетки и их обработка. Клапаны. Составные части и формы, их обработка различными способами. Пояса, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, обработка различными способами.

Рюши, вешалки, их обработка.

Манжеты, планки. Составные части, их форма, виды и методы обработки.

Карманы, их виды. Прорезные карманы, их классификация по расположению, направлению, форме прореза и виду отделки. Необходимые детали. Технология обработки «в рамку», с клапаном, с листочкой.

Карман накладной, их виды и место расположения, способы обработки. бейкой, кантом и кружевом. Необходимые детали. Складки. Виды складок: их смётывание, стачивание и ВТО.

Рельефы. Виды рельефов: их смётывание, обработка. Обработка подреза.

Обработка застёжки в одежде: виды застёжек, места их расположений. Способы обработки застёжек.

5.6. Технология изготовления одежды плательного ассортимента без примерок.

Изготовление женских и детских платьев и сарафанов из ткани х/б. Фасоны платьев в зависимости от сезона, возраста и фигуры.

Правила подготовки кроя.

Особенности обработки складок, вытачек, кокеток, карманов, воротников, рукавов, технологическая последовательность их обработки. Последовательность соединения боковых и плечевых срезов. Нормы посадки отдельных участков спинки переда при их соединении.

Правила соединения различных видов: воротника с горловиной, рукавов с проймой, лифа с юбкой.

Способы оформления низа платьев. Последовательность ВТО платья. Контроль качества изделия. Дефекты, причины их появления, способы предупреждения и устранения.

Особенности технологии изготовления платьев сложных фасонов.

Технологическая последовательность обработки платьев с различным покроем рукавов.

Технология изготовления блузок. Ассортимент блузок в зависимости от сезона, вида ткани.

Конструктивные особенности деталей в зависимости от моделей. Детали кроя. Технологическая последовательность обработки блузок различных фасонов. Приёмы обработки блузок по линии талии и нижних срезов.

Способы обработки кокеток, оборок, складок, зашипов. Особенности обработки блузок из различных тканей. Применение прокладок, отделок.

Технология изготовления юбок. Модели юбок. Обработка вытачек, складок, соединение полотнищ юбок с кокетками. Соединение боковых срезов. Обработка застёжек, вставок и верхнего среза юбок. Шлицы, их обработка, уточнение длины разреза. Способы обработки низа юбки. Особенности ВТО юбок различных фасон из разных тканей.

Технология изготовления брюк. Модели женских и детских брюк, классификация из размеров и ростов. Правила подготовки выкроенных деталей к пошиву. Назначение ВТО задних и передних половинок брюк. Соединение передних половинок брюк с подкладкой. Соединение боковых и шаговых срезов. Правила притачивания поясов, шлёвок, застёжки «гульфик», способы обработки нижних срезов брюк и верхнего среза. Окончательная обработка.

5.7. Технология изготовления изделий плательного - блузочного ассортимента с примерками.

Последовательность изготовления одежды с примерками. Особенности изготовления плечевых

изделий с примерками. Последовательность подготовки изделий к первой примерке. Правила уточнения баланса, декоративных линий, линий горловины, проймы и рукава. Правила раскроя мелких деталей. Правила раскроя деталей прокладок.

Смётывание, замётывание и ВТО швов и вытачек. Правила соединения боковых и плечевых срезов, частей рукава и соединение его с проймой. ВТО. Порядок разборки изделия после примерки. Последовательность подготовки изделий ко второй примерки. Основные детали и узлы, подлежащие обработке: вытачки, карманы, борта, воротник, рукава. Правила сборки деталей ко второй примерке. Внесение в изделия уточнений после второй примерки. Особенности изготовления изделия с одной примеркой.

5.8. Ремонт и обновление одежды.

Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа. Виды и технические требования на ремонт различных видов одежды. Методы ремонта, применяемые ткани и материалы отделки. Ремонт путём вклеивания втачивая, притачивая, встречивая вставок, надставок, накладок на участках при ремонте различных изделий. Способы заделки пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка.

Виды штопки. Художественная штопка и штуковка.

Перекрой при обновлении одежды, его технология.

Программа практического обучения

Вид работы	Количество часов (192)
Организация рабочего места. ТБ при выполнении ручных, машинных и утюжильных работ. Пожарная безопасность.	6
Выполнение ручных работ	26
Выполнение машинных работ	26
Влажно-тепловые работы	32
Выполнение отдельных деталей и узлов швейных изделий	32
Изготовление изделий одежды: — Пошив юбок — Пошив брюк — Пошив платья — Пошив блузки	54
Текущий уход за швейной машиной	10
Ремонт и обновление одежды	6

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Условия реализации должны обеспечивать: достижение планируемых результатов освоения учебной программы в полном объеме; соответствии применяемых форм, средств и методов обучения категориям слушателей.

Материально – технические требования

Наименование компонентов	Количество, шт.
Оборудование и технические средства обучения:	
Компьютер	1
Мультимедийный проектор или телевизор	1
Экран (монитор, электронная доска)	1
Информационные материалы:	
Учебно – методические пособия, содержание материалы для обучения по разделам, указанным в программе. Могут быть представлены в виде печатных изданий, плакатов, электронных учебных материалов, тематических фильмов, презентаций	1 комплект учебных материалов/1 группа обучающихся
Информационный стенд:	
Копия лицензии с соответствующим приложением	1
Программа обучения	1
Учебно – тематический план	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	1
Расписание занятий	1
Адрес официального сайта в информационно – телекоммуникационной сети «интернет»	1

СИСТЕМА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Промежуточная аттестация проводится в виде зачета.

Итоговая аттестация проводится после прохождения слушателями обучения и промежуточных аттестаций. Итоговая аттестация проходит в виде квалификационного экзамена и включает в себя ответы на теоретические вопросы, составленные в соответствии с настоящей программой, выполнение практического задания.

Итоговая и промежуточные аттестации проводятся с использованием материалов, разработанных преподавателями и утвержденных руководителем Ресурсного центра, результаты аттестаций оформляются протоколами.

Знания, умения и навыки обучающихся при итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

1. «Отлично» – если обучающийся глубоко и прочно усвоил весь программный материал, исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, тесно увязывает с задачами юридической практики, не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами и практическими заданиями, правильно обосновывает принятые решения, умеет самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.

2. «Хорошо» – если обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических заданий.

3. «Удовлетворительно» – если обучающийся усвоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.

4. «Неудовлетворительно» – если обучающийся не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические задания, задачи.

По окончании обучения по данной учебной программе и прохождении итоговой аттестации слушателю выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего с присвоением квалификации «Швея» – 3 разряда.

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Перечень вопросов промежуточной аттестации

1. Общие сведения о волокнах, их классификация. Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток
3. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
4. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
5. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества.
6. Утепляющие материалы.
7. Фурнитура. Виды, свойства, качество
8. Чистка и хранение одежды
9. Культура общения с клиентами.
10. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении работ
11. Классификация швейного оборудования
12. Характеристика ручных работ
13. Характеристика машинных работ
14. Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа

Перечень вопросов итоговой аттестации

Теоретическая часть

1. Значение текстильной промышленности. Основные задачи текстильной промышленности.
2. Хлопок. Понятие о хлопке-сырце и хлопке-волокне. Строение и химический состав волокна.
3. Лён. Строение, химический состав и физико-химические свойства льноволокна.
4. Шерсть. Виды шерсти: тонкая, полутонкая, полугрубая, грубая. Строение и химические свойства шерстяного волокна, и физико-химические свойства. Технологические свойства волокна шерсти.
5. Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток.
6. Общие сведения об ассортименте тканей. Ассортимент хлопчатобумажных тканей.
7. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.
8. Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.
9. Меха натуральный. Его строение и свойства, показатели качества.
10. Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха.
11. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.
12. Чистка и хранение одежды

13. Эстетическая и этическая культура.
14. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.
15. Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ.

Практическая часть

Выполнение влажно-тепловых, ручных и машинных работ.

СПИСОК УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Саккулина О.В., Саккулин Б.С. Технология швейного производства . М: Академия,-2004.-480 с.
2. Беляева С.А. Инструкция по расчету производственных мощностей предприятий швейной промышленности (крупных, средних и малого бизнеса) в условиях рыночной экономики / С.А. Беляева, С.Г. Бабаджанов, Ю.А. Доможиров. – М.: МИНПРОМНАУКИ РОССИИ, – 2003. – 161 с.
3. Воронкова Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: Учебное пособие. - М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2006, 126с.
4. Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдоров М.А. и др. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий Издательство: Мн.: Высшая школа Год: 2002
5. Доможиров Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю.А. Доможиров, В.П. Полухин. – М.: Легпромбытиздат, 1987. – 200 с.
6. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы - качество . Справочник / П.П. Кокеткин.- М.: МГУДТ.- 2001.- 560с.
7. Конопальцева Н. М, Рогов П. И., Крюкова Н. А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 частях Издательство: Академия Год: 2007
8. Крыжановский В.К. Производство изделий из полимерных материалов. Издательство: Профессия Год: 2008
9. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. Издательство: Москва "Академия" Год: 2003
10. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко – М.: Компания Спутник+, 2001,-299с.
11. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: Учебное пособие для ВУЗов и ССУЗов [Текст] / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко.- М.: Спутник +,- 2001.- 299с.
12. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учебное пособие / Под ред. В.Т. Голубковой, Р.Н. Филимоненковой. – Мн.: Высшая школа, 2002
13. Проектирование предприятий швейной промышленности: учебник для вузов / под ред. А.Я. Измestьевой. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 264 с.
14. Современные формы и методы проектирования швейного производства [Текст] / Т.М.Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова, Р.А. Делль. - М.: МГУДТ, 2004.- 340с.
15. Справочник по швейному оборудованию / под ред. И.С. Зака. – М.: Легкая индустрия, 1981. – 272 с.